

INPRIMAKETA MATERIALAK

EZAUGARRIAK

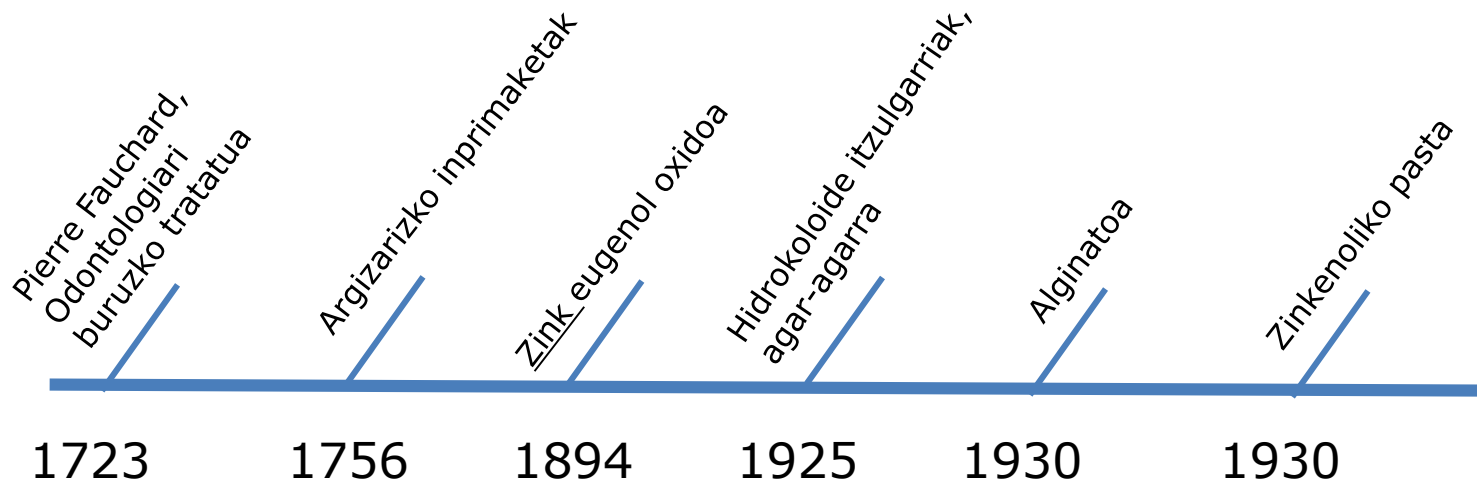
SAILKAPENA

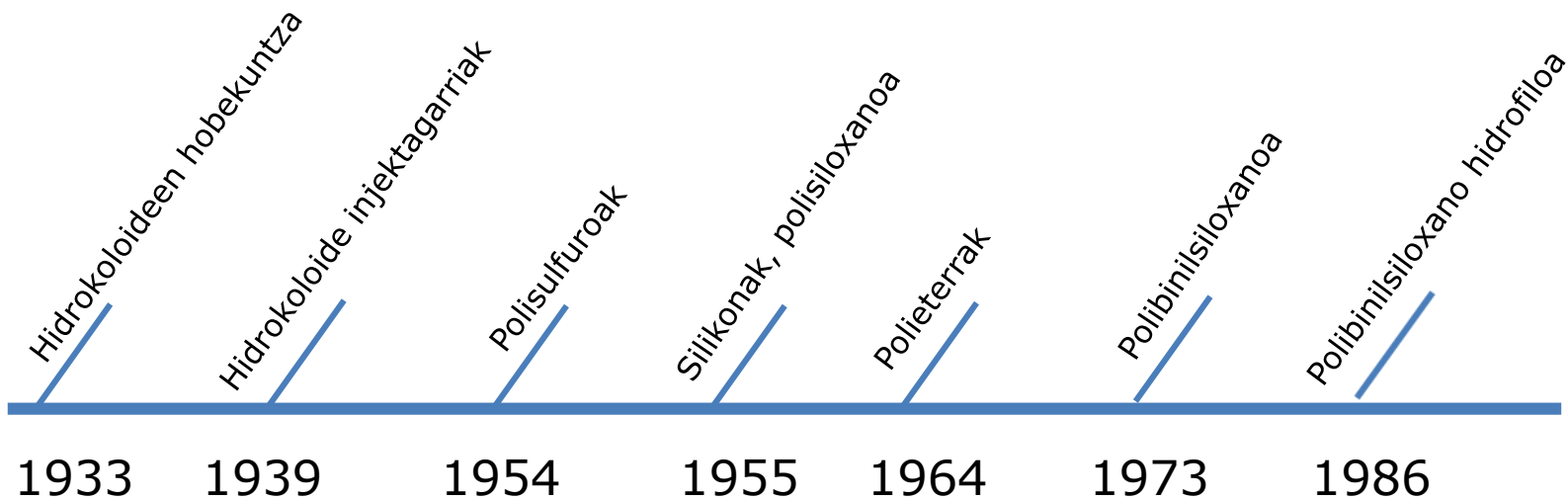
EREDUA

- HISTORIA
- DEFINIZIOA
- INPRIMAKETA MATERIALEK BETE BEHAR DITUZTEN
EZAUGARRIAK
- INPRIMAKETA MATERIALEN EZAUGARRI BATZUEN ESANAHIA
- SAILKAPENA

- PROPIETATE FISIKOEN ARABERA
- AHOAN GOGORTZEKO ERAREN ARABERA
- BISKOSITATEAREN ARABERA
- GOGORTZEAREN AURREKO ETA ONDORENGO PROPIETATE FISIKOEN ARABERA
- AMERIKETAKO HORTZEN ELKARTEAREN (ADA) SAILKAPENA
- UR XURGAPENAREN ARABERA

INPRIMAKETA BIOMATERIALEN AZTERKETA KRONOLOGIKOA





DEFINIZIOA

- Inprimatzeko materialak aho barruko ehun gogor eta bigunak kopiatzeko edo negatiboan erreproduzitzeko erabiltzen diren produktuak dira.
- Erreprodukzioek eredu bat egiteko balio dute; eta eredu hori positibatzeko igeltsua erabiliko da.

INPRIMAKETA MATERIALEK BETE BEHAR DITUZTEN EZAUGARRIAK

- Klinikan behar ditugun gogortze ezaugarriak edukitzea.
- Ereduetako materialekin bateragarria izatea.
- Sendotasun eta testura egokiak izatea.
- Egonkortasun dimentsionala lortzea askotariko tenperatura eta hezetasun mailetan, denbora tarte zehatz baten baitan.
- Erabilera errazak izatea.

- Toxikoak edota narritagarriak ez izatea.
- Usain eta zapore goxoak edukitzea, baita kolore estetikoa ere.
- Malguak izatea, deformagarriak.
- Merkeak izatea.
- Erresistenteak izatea, ahotik ateratzerakoan ez hausteko.
- Erabilera klinikoan segurtasuna bermatzea.
- Biltegiratzeko adina iraunkorra izatea.

MATERIALEN EZAUGARRI BATZUEN ESANAHIA

Sailkapenak ezagutu aurretik, materialen ezaugarri batzuen esanahia ikusiko dugu.

ZURRUNA

- Gogortzean trinkotasun zurruna edo gogorra dute.

ELASTIKOA

- Ahoan egon ondoren, malgu egoten dira.

TERMOPLASTIKOA

- Giro tenperaturan zurrundutako materialak dira.
- Temperatura altuetan sendotasun plastikoa hartzen dute.
- Aho barruan tenperatura berriro jaisten denean, zurruntasuna berreskuratzen dute.

SAILKAPENA

A.- PROPIETATE FISIKOEN ARABERA

1. Inprimatzeko material **zurruna**

1.1. Igeltsuak

1.2. Zink eugenol oxidoa

2. Inprimatzeko material **termoplastikoa**

2.1. Argizariak

3. Inprimatzeko material **malguak**

3.1. Elastomero urtsuak edo Hidrokoloideak

3.1.1. Itzulgarria: Agar-agarra

3.1.2. Itzulezina: Alginatoa

3.2. Elastomero ez urtsuak

3.2.1. Kondentsazio silikona

3.2.2. Adizio silikona

3.2.3. Polisulfuroak

3.2.4. Polieterrak



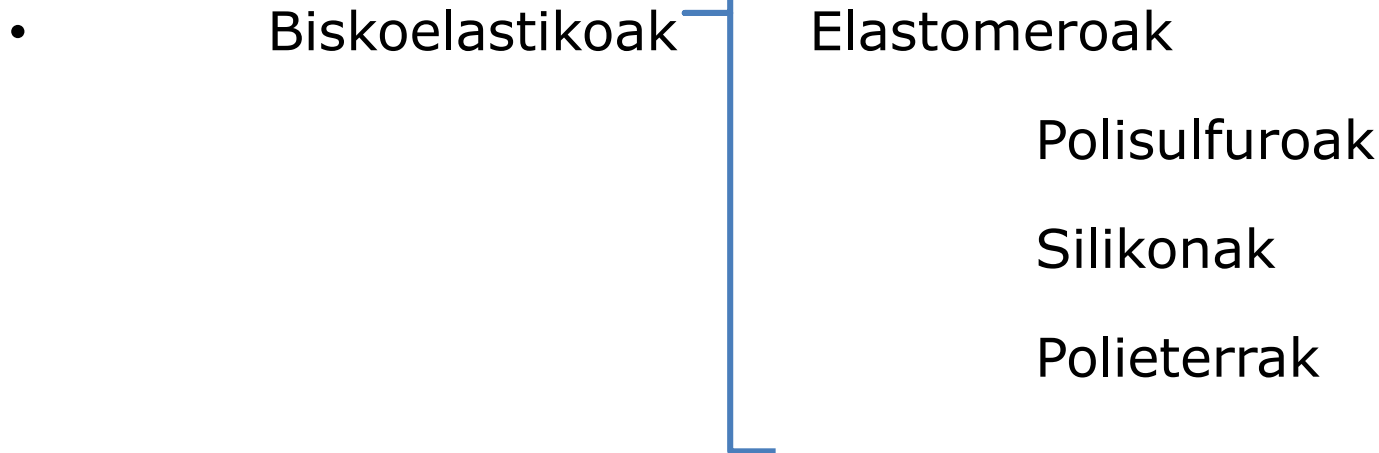
B.- AHOAN GOGORTZEAREN ARABERA

- Material batzuk ahoko tenperaturan gogortzen dira plastizitatea emateko berotu ondoren.
- Argizariak eta modelatzeko konposatuak.

- Beste material batzuk ahoan gertatutako erreakzio kimikoen ondorioz gogortzen dira.
- Igeltsuak, hidrokoloideak, silikonak, polisulfuroak eta polimerizazio bidezko polieterrak.

C.- BISKOSITATEAREN ARABERAKO SAILKAPENA

- Ez biskoelastikoak
 - Igeltsuak
 - Argizariak
 - Zinkenoliko konposatuak



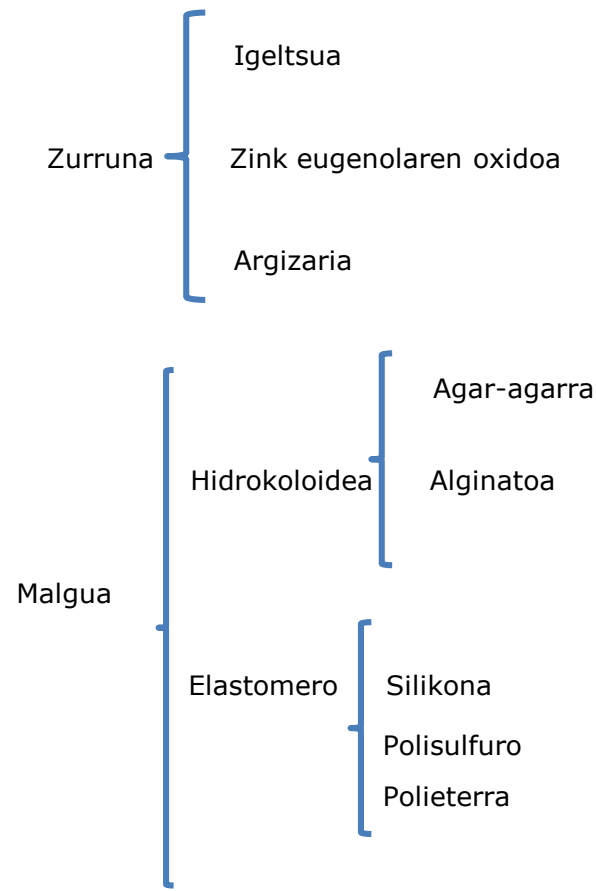
D.- GOGORTU AURREKO ETA ONDORENGO PROPIETATE FISIKOEN ARABERAKO SAILKAPENA

- Biskositatea, gogortu aurretik

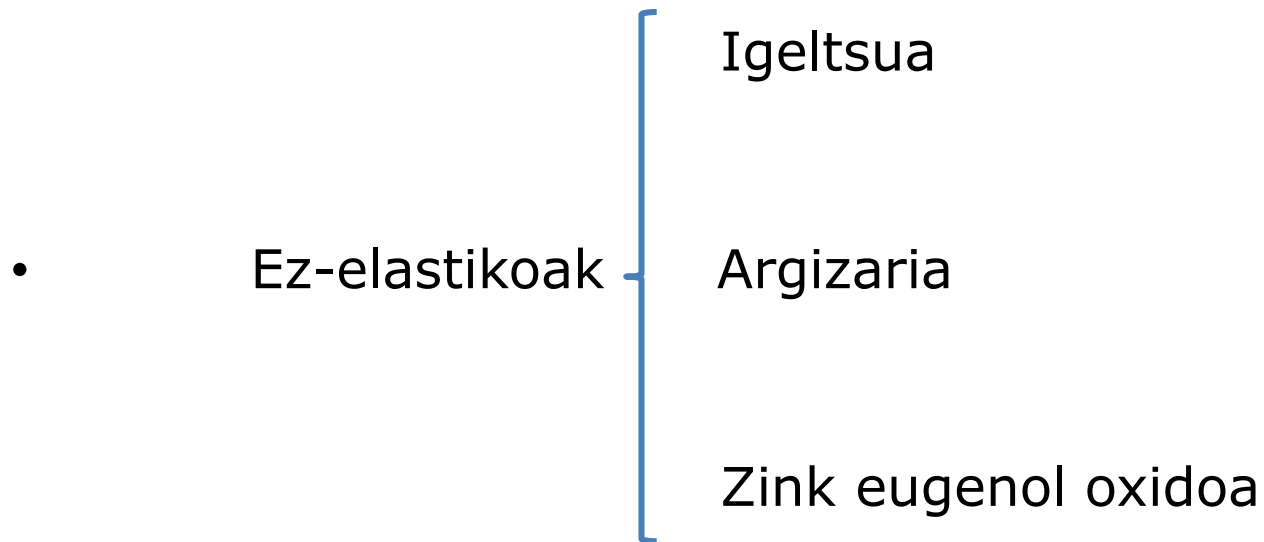
Jariakorra: mukoestatikoa

Likatsua: mukokonpresiboa

- Gogortu ondoren, zurruna



- E.- AMERIKETAKO HORTZEN ELKARTEAREN (ADA) SAILKAPENA



- Elastomero urtsuak

Hidrokoloide itzulgarriak. Agar-agarra

Hidrokoloide ez itzulgarriak. Alginatoa

- Elastomero ez urtsuak

Polisulfuroak

Kondentsazio silikonak

Adizio silikonak

Polieterak

- F.- UR XURGAPENAREN ARABERA

- Hidrofoboa

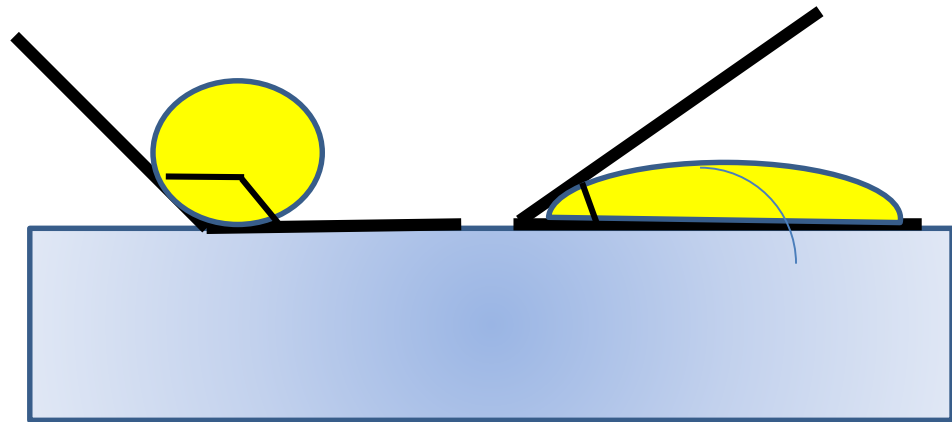
Ura uxatzen du.

Uraren kontaktu angelua 80 eta 105 gradu bitartekoa da.

- Hidrofilikoa

Ura erraz xurgatzen du.

Uraren kontaktu angelua 40 eta 70 gradu bitartekoa da.



- Listuarekin elkartzean, inprimatzeko material hidrofoboek inprimaketaren gainazalean geratzen diren burbuilak sortuko dituzte.
- Horrek ondorioak izango ditu igeltsua hustean.

- Inprimaketa material bat hidrofilikoa izatea abantaila da.
- Material hidrofilikoa odol eta listu kantitate txikiarekin erabil daiteke.
- Jario kantitate txikiek ez dute segurtasuna kaltetzen.

INPRIMAKETA MATERIAL BATZUK

Nahiz eta gaur egun klinikan sarritan erabiltzen ez diren, ondo datorkigu honako hauen berri izatea: igeltsua, argizaria, zinkenoliko materialak, agar-agarra.