

4. GAIA. NEKEA: TENTSIO UNIAXIAL ALTERNOA

Erabaki ezazu baieztapen bakoitza egiazkoa ala faltsua den:

- 1) Makinen osagaietan eragiten duten esfortzu gehienak finkoak dira denboran. Hala ere, baldintzak egokiak badira, azterketa estatikoa egitea komeni da, oso erraza baita.
- 2) Denboran karga aldakorrek daudenean, analisi dinamikoa egin behar da beti
- 3) Diseinuaren irizpide orokor gisa, sistema batek jasaten dituen esfortzuen maiztasunak maiztasun naturalen oso azpitik egotea lortu nahi da, amplifikazio dinamikorik egon ez dadin.
- 4) Nekeak eragindako hutsegitea gertatzen da tentsio aldakorreko egoera bat behin eta berriz aplikatzean arraildura bat agertzen delako punturik eskatuenean, eta hedatu egiten delako. pixkanaka, N karga-zikloan arraildura erresistentzia-sekzio osora iritsi eta haustura gertatu arte.
- 5) Bada metodo orokor bat, “metodo edo ikuspegi klasikoa” izenekoa, “lur orotako” metodo moduko bat, nekeko piezak kontserbadorez eta egiaztatutako emaitzekin diseinatzeko aukera ematen duena.
- 6) Berariazko makinetako elementu batzuetarako, hala nola errodamenduetarako, engranajeetarako, uhaletarako eta abarretarako, neke-metodo propioak garatu dira, eta, askotan, kalkulu-arauak edo -kodeak sortu dituzte.
- 7) Nekearen metodo klasikoa probeta baten gaineko saiakuntzan oinarritzen da. Probeta horren bidez, materialaren neke-portaera bereizten da. Hainbat saiakuntza daude, eta Mooreren probeta birakariarena da erabilienetako bat.
- 8) Probetaren N iraupena tentsio alternoaren formaren eta periodoaren araberakoa da.
- 9) Ziklo altuen eremua aztertuko da, oso gutxitan diseinatzen baita makinaren pieza edo elementu bat, gutxi gorabehera ehunka edo milaka ziklo iraun dezan. Behe-zikloetan nekea aztertzeko beste irizpide eta metodo batzuk erabiltzen dira.
- 10) Tentsio-kontzentrazioa eta segurtasun-koefizientea kontuan hartzeko, neke-kurba murriztu egiten da material hauskorrekin soilik lan egiten denean.