

## Ejercicio propuesto del tema 3: Teorías de fallo estático

ENUNCIADO:

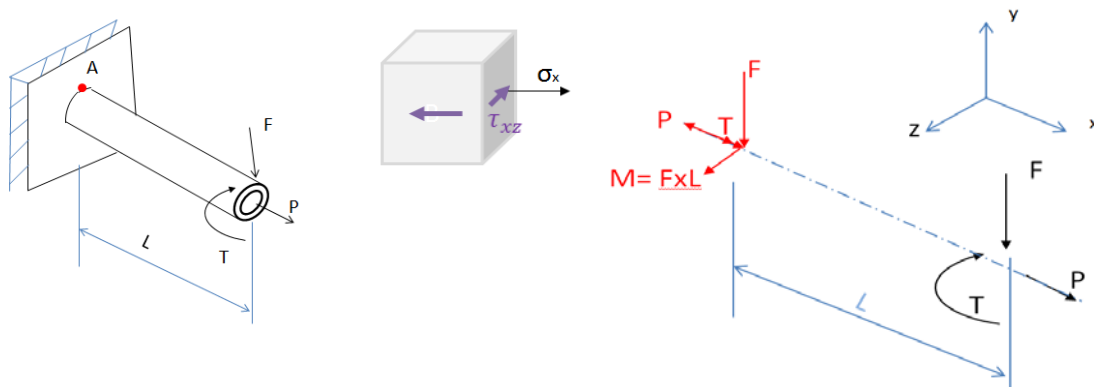
El tubo hueco de la Figura 1 es de Aluminio 2014 con límite de fluencia de 276 MPa (material dúctil). El tubo, de longitud  $L=120$  mm, está sometido en su extremo a unos esfuerzos cuyos valores son:  $P=9$  kN,  $F=1.75$  kN,  $T=72$  Nm. Para un coeficiente de seguridad  $CS=4$ , se pide seleccionar un tubo de la tabla contigua.

Tamaño (mm)	Masa (kg/m)	Área (cm <sup>2</sup> )	Inercia (cm <sup>4</sup> )	Radio de giro (cm)	Modulo sección (cm <sup>3</sup> )	Inercia Polar (cm <sup>4</sup> )
12x2	0,490	0,628	0,082	0,361	0,136	0,163
16x2	0,687	0,832	0,220	0,500	0,275	0,440
16x3	0,956	0,879	0,273	0,472	0,341	0,545
20x4	1,569	1,225	0,684	0,583	0,684	1,367
25x4	2,060	2,010	1,508	0,756	1,206	3,015
25x5	2,452	2,638	1,669	0,729	1,336	3,338
30x4	2,550	3,140	2,827	0,930	1,885	5,652
30x5	3,065	3,266	3,192	0,901	2,128	6,381
42x4	3,727	3,925	8,717	1,351	4,151	17,430
42x5	4,536	4,773	10,130	1,320	4,825	20,255
50x4	4,512	5,809	15,409	1,632	6,164	30,810
50x5	5,517	5,778	18,118	1,601	7,247	36,226

Figura 1. Tubo hueco y tabla de distintos tamaños de tubo.

SOLUCIÓN:

Tras estudiar la geometría y esfuerzos del sistema, se identifica como la sección más crítica la del empotramiento ya que los esfuerzos máximos se dan en el punto A.



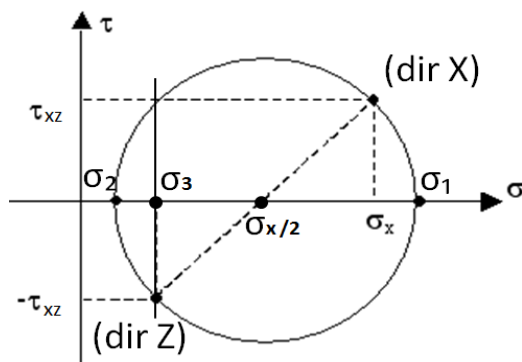
Una vez identificada la sección más crítica, se procederá al cálculo de las tensiones. Como al sistema se le aplica una fuerza axial  $P$ , una fuerza  $F$  que genera el momento flector  $M$  y un momento torsor  $T$ :

$$\sigma_x = \frac{P}{A} + \frac{Mr}{I_z} = \frac{P}{\frac{\pi}{4} \cdot (\varnothing_e^2 - \varnothing_i^2)} + \frac{F \cdot L \cdot (\varnothing_e/2)}{\frac{\pi}{4} \cdot 1/16 \cdot (\varnothing_e^4 - \varnothing_i^4)}$$

$$= \frac{11.459,16N}{\varnothing_e^2 - \varnothing_i^2} + \frac{2.139.042,4Nmm \cdot \varnothing_e}{\varnothing_e^4 - \varnothing_i^4} = \left[ \frac{N}{mm^2} = MPa \right]$$

$$\tau_{xz} = \frac{Tr}{J} = \frac{Tx(\varnothing_e/2)}{\frac{\pi}{32}x(\varnothing_e^4 - \varnothing_i^4)} = \frac{366.700Nmmx\varnothing_e}{\varnothing_e^4 - \varnothing_i^4} \left[ \frac{N}{mm^2} \right]$$

Realizando el círculo de Mohr se calcularán las tensiones principales  $\sigma_1$ ,  $\sigma_2$  y  $\sigma_3$ :



$$\sigma_1 = \frac{\sigma_x}{2} + \sqrt{\left(\frac{\sigma_x}{2}\right)^2 + \tau_{xz}^2}$$

$$\sigma_2 = \frac{\sigma_x}{2} - \sqrt{\left(\frac{\sigma_x}{2}\right)^2 + \tau_{xz}^2}$$

$$\sigma_3 = 0$$

Una vez obtenidos los valores de las tensiones principales, en base a la teoría de fallo de Tresca, se procede al cálculo de la tensión equivalente:

$$\sigma_{eq}^{Tr} = \max(|\sigma_1 - \sigma_2|, |\sigma_1 - \sigma_3|, |\sigma_2 - \sigma_3|) < \sigma_{yp}$$

Para que el tubo tenga una vida infinita, se debe cumplir que  $\sigma_{eq}^{Tr} < \frac{\sigma_{yp}}{CS}$

$$\sigma_{yp} = 276 MPa \rightarrow \frac{\sigma_{yp}}{CS} = \frac{276 MPa}{4} = 69 MPa$$

$$\sigma_{eq} = |(\sigma_1 - \sigma_2)| = \left| \left( \frac{\sigma_x}{2} + \sqrt{\left(\frac{\sigma_x}{2}\right)^2 + \tau_{xz}^2} \right) - \left( \frac{\sigma_x}{2} - \sqrt{\left(\frac{\sigma_x}{2}\right)^2 + \tau_{xz}^2} \right) \right|$$

$$= 2 \cdot \sqrt{\left(\frac{\sigma_x}{2}\right)^2 + \tau_{xz}^2} \leq \frac{\sigma_{yp}}{CS} = 69 MPa$$

El objetivo que persigue el ejercicio es identificar el tubo que capaz de soportar las sollicitaciones sin fallar y para ello, se sustituyen en la ecuación las expresiones de tensiones previamente calculadas:

$$2 \cdot \sqrt{\left( \frac{\frac{11.459,16N}{\varnothing_e^2 - \varnothing_i^2} + \frac{2.139.042,4Nmm \cdot \varnothing_e}{\varnothing_e^4 - \varnothing_i^4}}{2} \right)^2 + \left( \frac{366.700Nmm \cdot \varnothing_e}{\varnothing_e^4 - \varnothing_i^4} \right)^2} < 69 MPa$$

Al sustituir los distintos valores de los diámetros propuestos en la tabla, se confirma que los tubos de 25x5 y mayores, no sufrirán fallo.

$\varnothing$ ext x espesor	$\varnothing$ ext	$\varnothing$ int	$T_{eq}^{Tr}$ [MPa]
12x4	12	8	297,3
16x2	16	12	150,9
16x3	16	10	119,6
20x2	20	16	93,0
25x4	25	17	36,2
25x5	25	15	32,1
30x3	30	24	30,4
30x5	30	20	21,4
42x4	42	34	13,3
42x5	42	32	11,1
50x4	50	42	10,0
50x5	50	40	8,3

< 69 MPa

Se seleccionará como el tubo óptimo el de  $\varnothing_{ext}$  25 mm x 4 mm de espesor.