



- (1) Teclado numérico: para introducir la cantidad de pastillas por bote.
- (2) Convertidor de código. Número correspondiente a la cantidad de pastillas por bote en binario.
- (3) Un nivel alto (H), cierra la válvula y hace que avance la cunta transportadores. Un nivel bajo (L) mantiene la bálbula abierta.
- (4) El pulso proveniente del sensor por cada pastilla, incrementa el contador en una unidad.
- (5) Cuando se posiciona un nuevo bote el sensor genera un pulso para poner el contador a cero.
- (6) Un nivel alto (H) hace que se almacene la nueva suma.
- (7) El número correspondiente al total de pastillas embotelladas se transmite en serie hasta un display remoto. El número se envía en binario..

El Display local, muestra el número de pastillas que deben introducirse por bote.