

The slide features a blue header bar with the text 'Sistemen Ingeniaritza eta Automatika Saila' and 'Industria Informatika I'. Below the header is a large blue rectangular area containing the title '4. gaia' at the top, followed by 'Datu eskuraketa eta kontrol gainbegiratze sistema' and 'SCADA' in a larger font.

The slide has a blue header bar with the text 'Aurkibidea'. Below the header is a numbered list of topics:

1. Sarrera.
2. Oinarrizko osagaiak
3. SCADA sistemen funtzioak.
4. SCADA baten eskakizunak.
5. SCADA sistemen osagaiak:
  - 5.1 RTU
  - 5.2 MTU
  - 5.3 Komunikazio-sistemak
  - 5.4 Operadorearekin interfacea
6. SCADA sistemen egitura.
7. Merkatuko SCADA sistemak.
8. Adibideak.

A small number '2' is located in the bottom right corner of the slide area.

**1. Sarrera**

## Fabrikazio Prozesuak

**Zurrunak**

1. Denboran zehar aldaketa gutxi dituen prozesua:
  - ⇒ Izaera Autonomoa
  - ⇒ Aurretik edo atzetik gertatu diren prozesuekin ez dauka harremanik

↓

Kontrolak programatz eta erregulazio lazoak itxiz, aldagaiak erreferentzi bat jarraituz mantentzen dira

**Moldakorrik**

1. Denborarekin aldakorrik:
  - ⇒ Aurretik edo atzetik gertatu diren prozesuekin harremanak ditu

↓

Prozesu industrial konplexuetan erabiltzen dira, sistemek kontrola eta gainbegiraketa egiteko.

3

**1. Sarrera**

## Gainbegiraketa adimentsuko sistemak beharrezkoak dira:



- ❑ Langilea prozesuarekin duen erlazioa dinamikoa izatea ahalbidetzen dutelako.
- ❑ Fabrikazio prozesua, funtzionamendu tarte estu baten barruan mantentzen dutelako.

Ordenadore pertsonalen bilakaerak soluzio merkeak eskeini du eta **SCADA** sistemen garapena ahalbideratu du.

4

**1. Sarrera**

**SCADA => Supervisory Control And Data Acquisition**

**Datuaren eskuraketa eta kontrolaren gainbegiratzea**

Ekoizpenaren kontrolerako software aplikazio bat da, eremuko dispositiboekin elkar komunikazioa ahalbidetzen duena (kontroladoreak, PLCak etabar) eta ordenadorearen pantailatik prozesuaren kontrola egiten duena.

SCADA sistema, goian aipatutako helburuak lortzeko beharrezkoak diren software eta hardwareari, deitzen zaio.

5

**2. Oinarritzko osagaiak**

Master Terminal Unit  
Unitate Nagusia

Langilearen Interfacea

Transmisiobidea

Remote Terminal Unit  
Eremuko Tresnen Kontrol Unitatea

RTU

RTU

RTU

Eremu dispositiboak

6

**2. Oinarritzko osagaiak**

Osagaien arabera:

**Plantako kontrol zuzena** kontroladore digitalek eta/edo automata programagarriek egiten dute, ordenadoreak bitartean, eurekin konektatutarik, langilearekin elkarritzeta-funtziok egiten ditu, eta baita ere **informazioaren tratamendua eta ekoizpenaren kontrola**.

Egitura honetan ordenadoreak **ez du plantan aktuatzen**, lekuko erregulazio elementuen **kontrola eta gainbegiraketa** egitera murrizten da. Baita ere **informazioa prozesatu eta aurkezten du**.

**Batzutan eta prozesu motaren arabera, kontrol akzio zuzenak egin dezake.** Adibidez: sentsoreen irakurketa, eragingailuen aktibazioa/desaktibazioa, etabar, hardware berezi baten bitartez. Ala ere, ez da aukerarik erabiliena.

7

**3. SCADA sistemaren funtziokoak**

**Gainbegiraketa**      **Kontrola**      **Datuen eskuraketa**

**Gainbegiratzea:** operadoreak monitore baten bitartez prozesuaren bilakaera ikusten edo gainbegiratzen du.

8

**3. SCADA sistemaren funtziak**

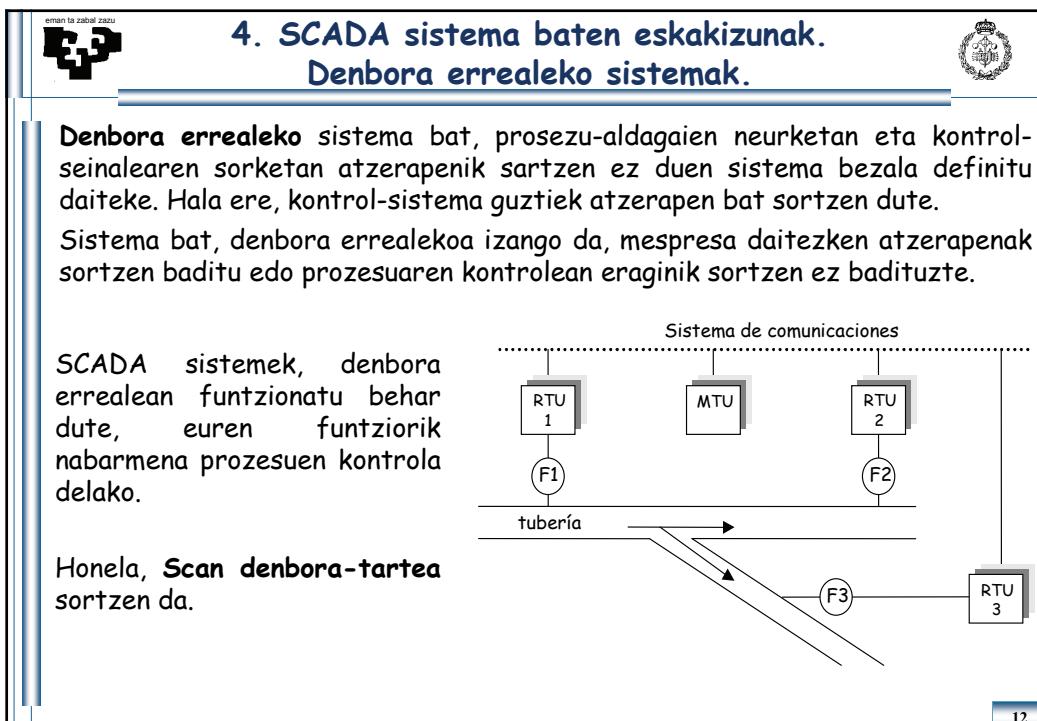
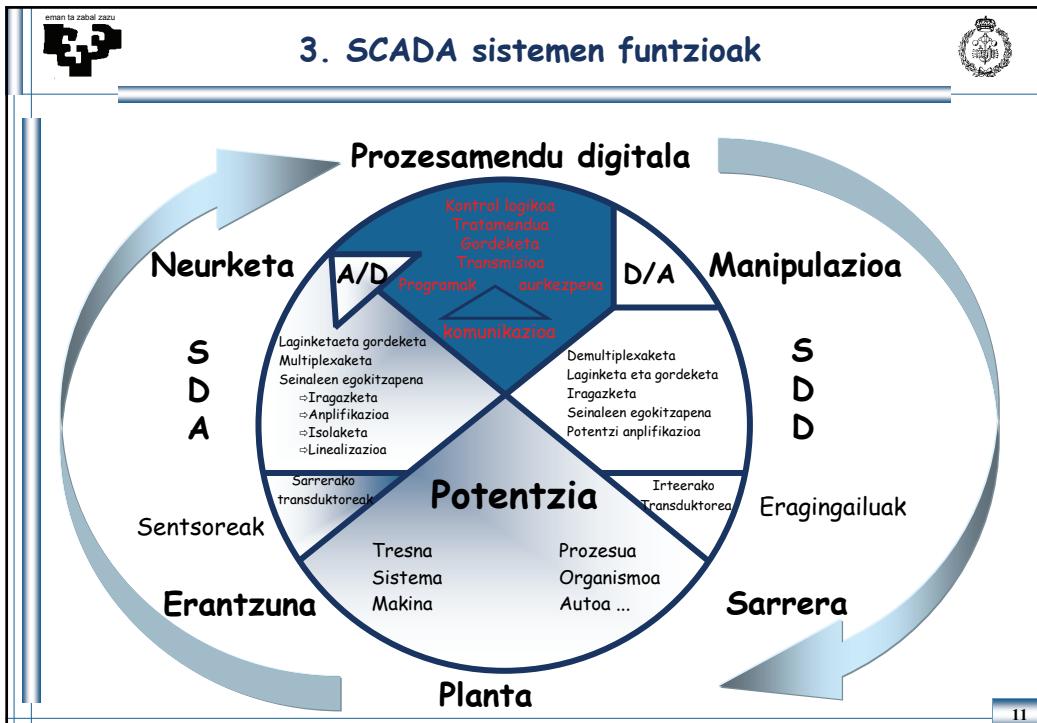
**Kontrola:** prozesuaren kontrola egiten du, eragingailuei aginduak bidaliz analogikoki edo digitalki.

A diagram illustrating the control function of a SCADA system. On the left, a computer setup (monitor, keyboard, and server) is shown with a double-headed arrow indicating communication with a real-world industrial setting on the right, which features several yellow robotic arms working on a manufacturing line.

**3. SCADA sistemaren funtziak**

**Datuak eskuratu:** prozesuko aldagaien eskuraketa eta gordeketa.

A diagram illustrating the data acquisition function of a SCADA system. A computer setup (monitor, keyboard, and server) is connected via two arrows labeled "SDA" (Supervisory Data Acquisition) and "SDD" (Supervisory Data Distribution) to a factory floor on the right, which shows various industrial machinery and equipment.



**4. SCADA sistema baten eskakizunak.  
Denbora errealeko sistemak.**

⇒ Scan denbora-tartea: RTU berdinarekin egindako bi transakzioen arteko denbora-tartea da. Denbora-tarte honek SCADA sistema baten atzerapenik txikiena definitzen du, eta ondo aukeratu behar da prozesuari kalte ez egiteko. Scan denbora-tartea ez da finkoa, prozesuaren menpe dago.

**4. SCADA sistema baten eskakizunak.  
Denbora errealeko sistemak.**

⇒ Scan denbora-tartea definitzen duten faktoreen artean, ondokoak agertzen dira:

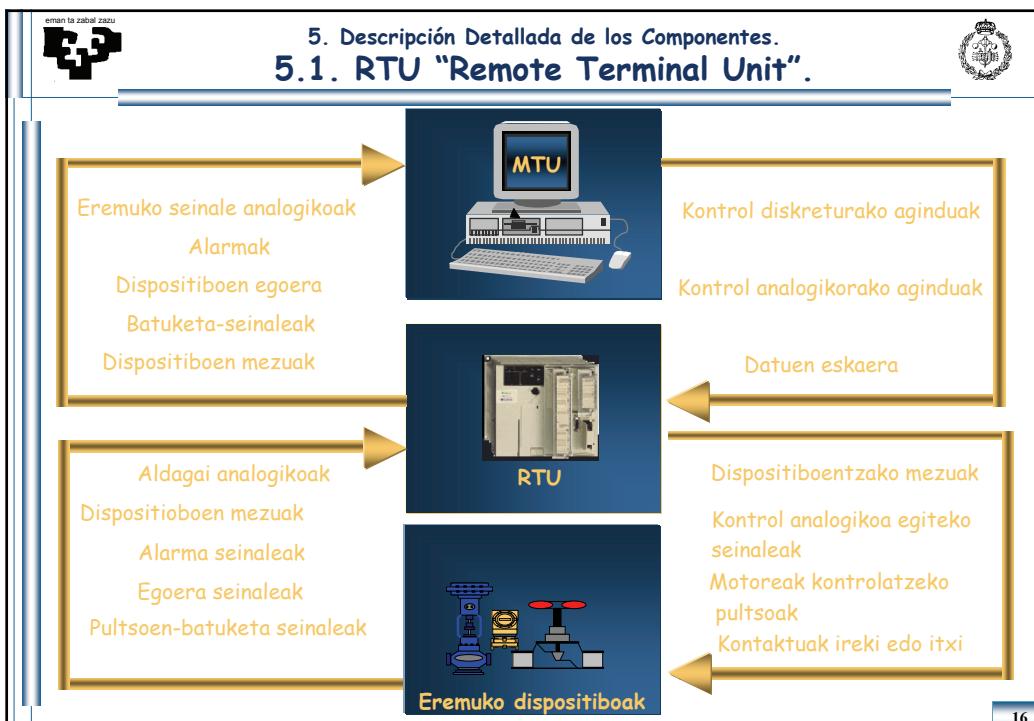
1. **RTU kopurua** ziklo bakoitzean galdeketa egiteko.
2. **Transakzio bakoitzean bidali behar den datu kantitatea.** Kantitate hori bit bakarra izan daiteke edo byte asko (analogikoak).
3. **Igorpen-abiadura edo segunduko bidali daitezkeen bit kopurua.**
4. **Komunikazioaren zehaztasuna.** Datuen igorpenean emandako denboraren eta komunikaziorako behar izan den denbora osoaren (kontrol informazioa bidaltzeko, erroreak eta abar) arteko zatiketa bezala definitzen da.

**5. SCADA sistema baten osagaiak**

### 5.1. RTU (Remote Terminal Unit)

- ⇒ **RTUek SCADA sistema baten kontrol-funtzioez arduratzen dira eta horretarako alde batetik MTUekin eta bestetik eremu tresnekin komunikatu behar dira.**
- ⇒ **RTU eremu tresneen informazioa jasotzen du (balio analogikoak, alarmak, egoerak) eta memorian gordetzen du MTUak eskatzen dion arte, orduan kodifikatzen du geroago bidaltzeko.**
- ⇒ **MTUtik eremu tresnak kontrolatzeko aginduak helduko zaizkio, beraz RTUak eremu tresneei ( balbulak edo beste tresna bat) irekitzeko edo zarratzeko aginduak bidaliko dizkie.**

15



**eman ta zabal zazu**

**5. SCADA sistema baten osagaiak**

**5.1. RTU (Remote Terminal Unit)**

**RTU baten komunikazio interfacea:** RTUek mikroprozesadoreetan oinarritutako sistemak dira. Alde baten komunikazio interface bat du eta beste aldean eremu tresnekin konektatzen da. Konfigurazio tipikoan RTUa PLC bat da, baina baita ere egokitua dagoen ordenadore bat izan daiteke.

The diagram illustrates the internal structure of an RTU. It features a central CPU unit containing three memory blocks: programaren Memoria, konfigurazio Memoria, and eremu datuko Memoria. To the left, a 'komunikazio interfacea' block receives data from an 'MTUtik-ra' source. To the right, an 'Interfacea Eremu tresnekin' block sends data to an 'eremutik' source. On the far right, another 'Interfacea Eremu tresnekin' block receives data from an 'eremura' source and sends data to an 'irteerako Egokitzapena' block. The entire structure is contained within a rectangular frame.

17

**eman ta zabal zazu**

**5. SCADA sistema baten osagaiak**

**5.1. RTU (Remote Terminal Unit)**

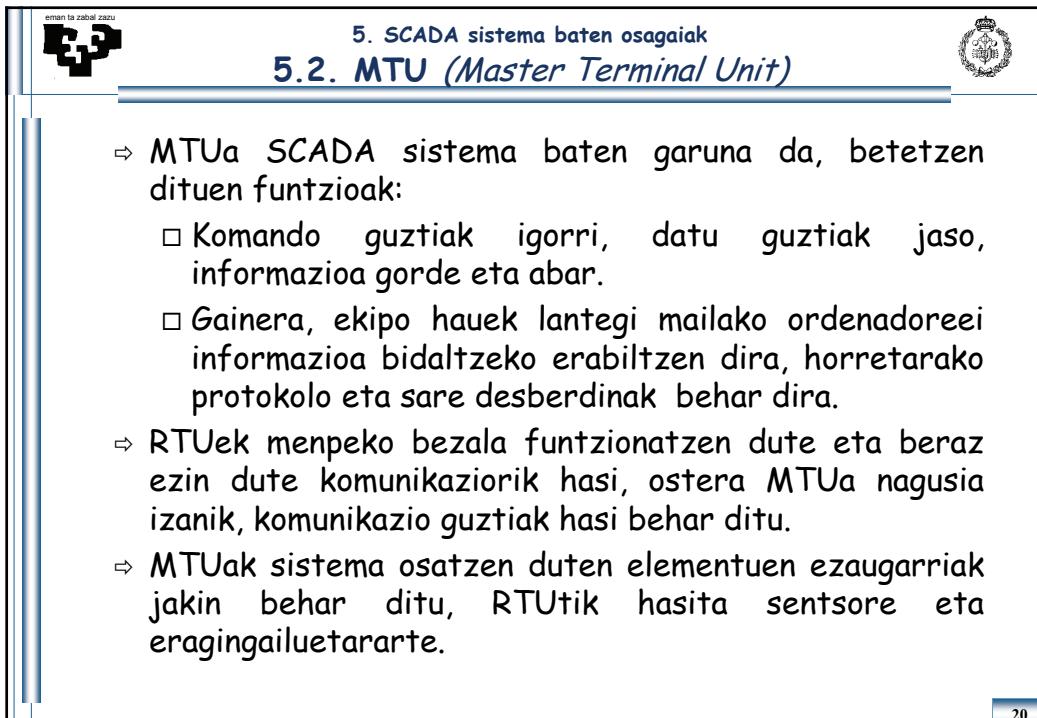
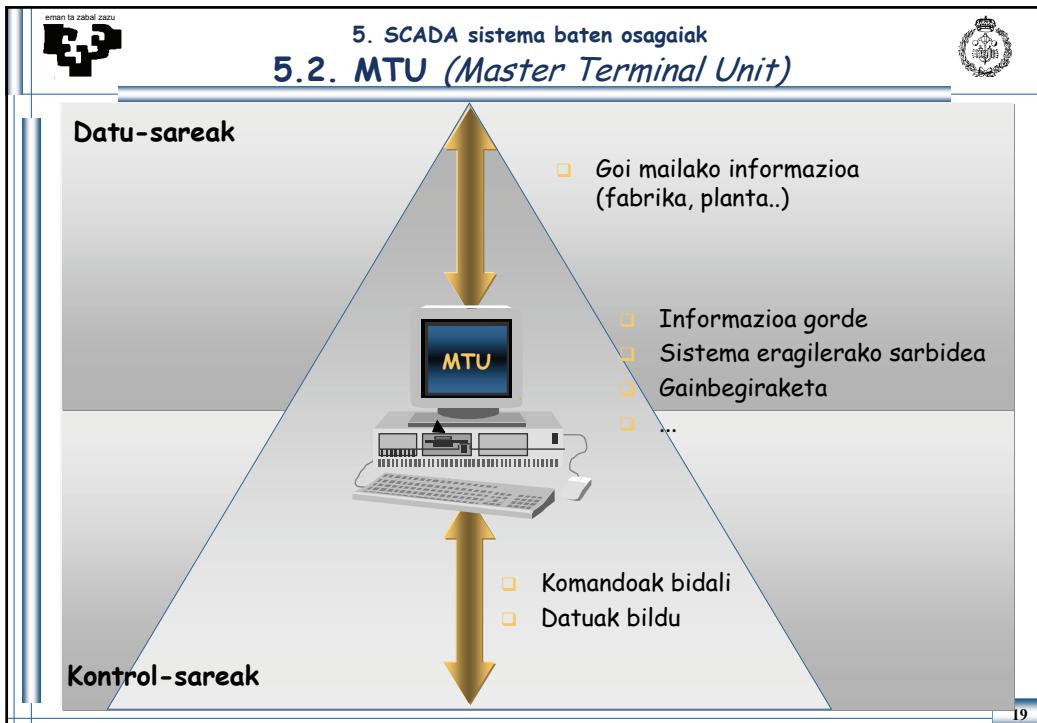
Edozein modutan ekipoek **Komunikazio-interfacea** batzuk eduki behar dituzte.

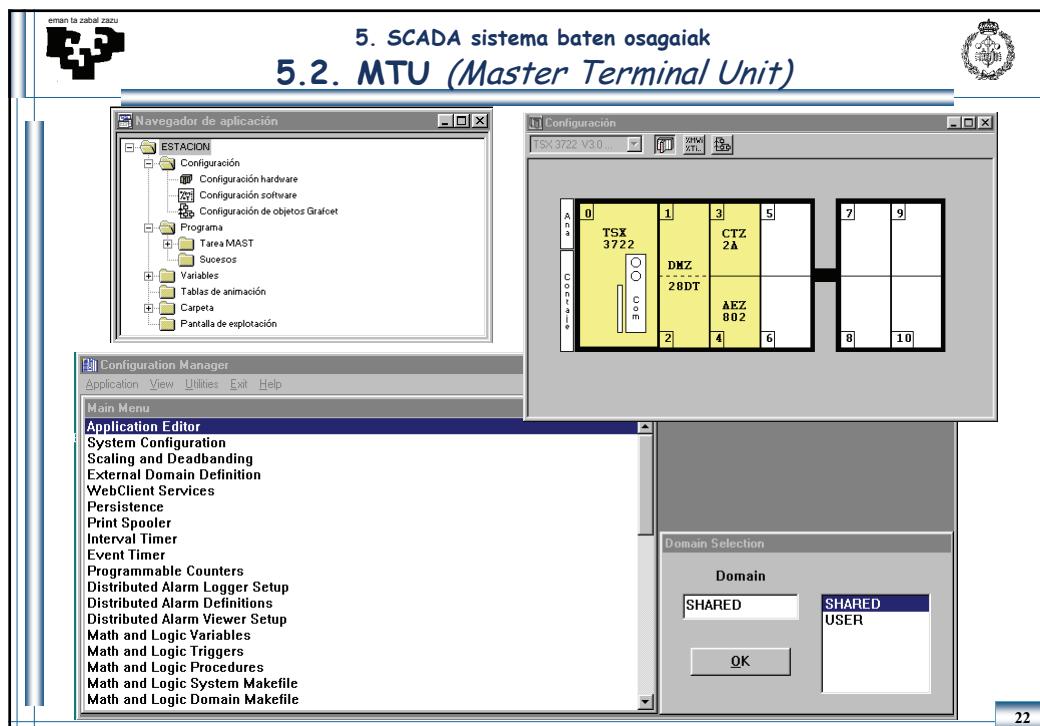
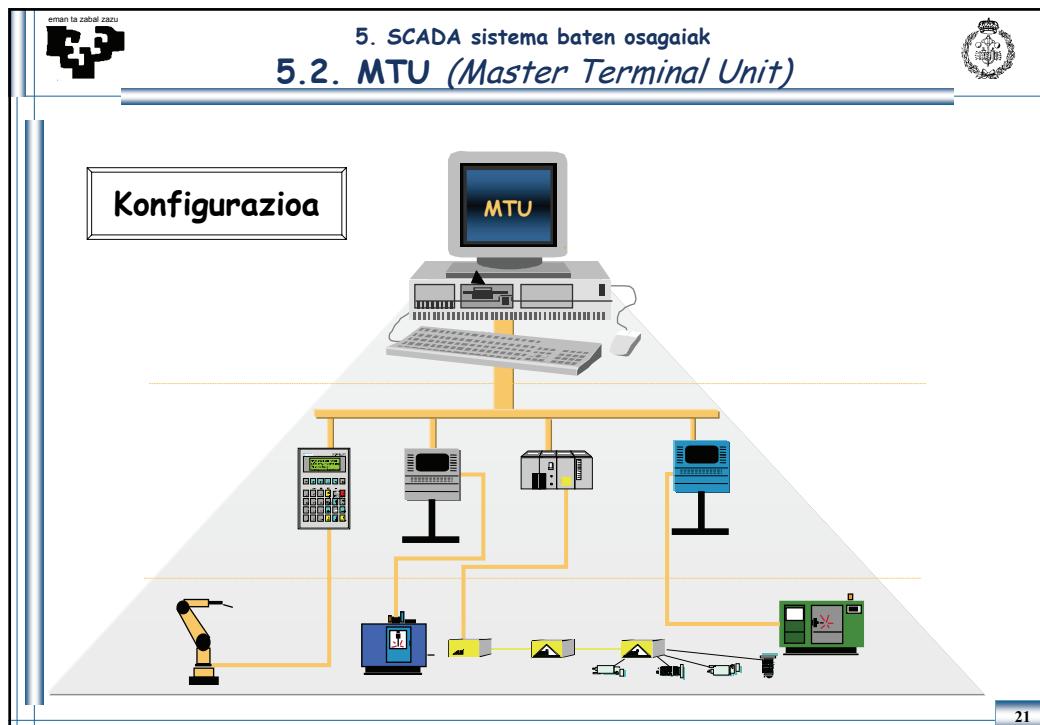
RTU-a **jasotzaile moduan** dagoenean, komunikazio driver-a trasnisiobideetik datorren **seinalea irakurtzen** du (serie moduan datorrena) eta bufferrean gordetzen du. Ondoren, komunikazio-interfaceak, 1 eta zeroz osotutako trama "ulertu" egingo du, komunikazio protokoloaren arauak betez, eta informazioa "**atera**" egingo du, CPU-ari bidaliz berak prozesatzeko.

RTU-ak mezu bat noiz helduko zaion ez daki, beraz "**entzuten**" egon beharko da etengabe. Komunikazio-driver-ak CPU-ari ahalbidetzen dio beste eginbehar batzuk egitea, horrela CPU-ak **kontrol-funtzioak** egingo ditu bakarrik. Ondorioz, Komunikazio-interfaceak CPUa geldituko du, berentzako mezu bat heldu denean.

The flowchart details the data exchange process. It starts with 'KOMUNIKAZIO-HARDWARE', which feeds into 'Seinalea irakurri'. This leads to 'Gordeketa', which then connects to 'Komunikazio-Interfacea'. The 'Komunikazio-Interfacea' block has two outputs: one to 'Ulerpena' and one to 'Informazioa "atera"'. 'Informazioa "atera"' leads to 'Igorpena', which then connects to a 'CPU' block.

18





**5. SCADA sistema baten osagaiak**

### 5.3. Komunikazio-sistema

Komunikazioa bi eipo edo gehiagoren arteko informazio-aldaiketa bezala ezagutzen da

Transmisiobide bat (Informazioa hedatzeko behar duen bide fisikoa).

Protokolo-komunikazio bat ekipatu guztientzako.

<<Drivers>>

23

**5. SCADA sistema baten osagaiak**

### 5.3. Komunikazio-sistema

Komunikazio-protokoloa, datuak igortzeko erabiltzen diren arau-multzoa da. Arau hauen bidez, informazioa jaso eta ulertu daiteke modu egokian.

- Hasi - Mantendu - elkarritzketa amaitu
- Mezuak

Datuak					
Flag hasierakoa	Direkzioa	Kontrola	Informazioa	FCS	Flag amaierakoa
8 bits (01111110)	8 ó Nx8 bits	8 ó 16 bits	Variable	16 ó 32 bits	8 bits (01111110)
Framearen testeoa eta zeroen ezarpena					

- Driver-a dispositibo baten kontrolatzailea da, hau da, sistema eragileak periferiko batekin elkar jarduteko programa informatikoa da. Sistema eragileak hardware-a kontutan ez izateko, driver-ak interface-a ematen du.

24

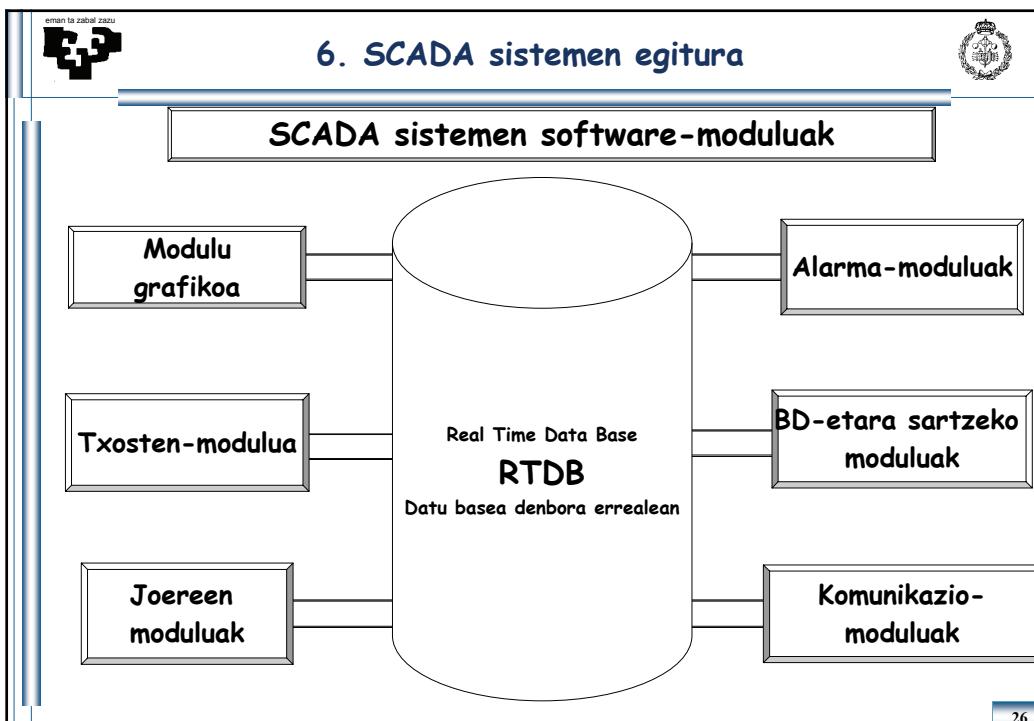
eman ta zabal zazu

**5. SCADA sistema baten osagaiak**

### 5.4. Operadorearekin interfacea

25

- ⇒ SCADA aplikazio gehienek gizonaren beharra dute, horretarako **gizone-makina interfacea** behar da (**MMI**).
- ⇒ Segurtasun neurriak, hiru maila sortzen dituzte:
  - **Lantegiko operarioa**: oinarrizko funtzioko exekutatu dezake: erreferentziak zehaztu, eremu-tresnak aktibatu edo desaktibatu eta abar.
  - **Instrumentazio teknikaria**: akzio gehiago exekutatu ditzake: komunikazio-sisteman sartu, datuak manipulatu eta abar.
  - **Sistemen Ingenieria**: Erabateko sarbidea du. Programa aldatu dezake, aurreko bi mailen sarbide-klabeak aldatu eta abar.



**6. SCADA sistemek egitura**

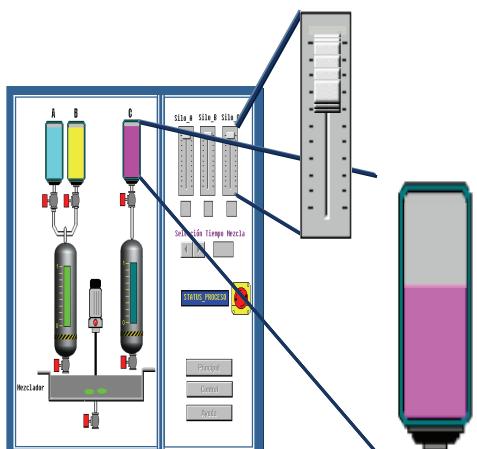
### Modulu grafikoa

Editore grafiko bat da, erabiltzailearen interfaceko pantailak garatzeko.

Objetuei zuzendutako marrazketa-pakete bat da, hau da, objetu bakoitza **ezaugarri** batzuk edukiko ditu (kolorea, itxura eta abar) eta **animazio** bat (botoi bat sakatzen denean dagokion kodea exekutatu eta abar).

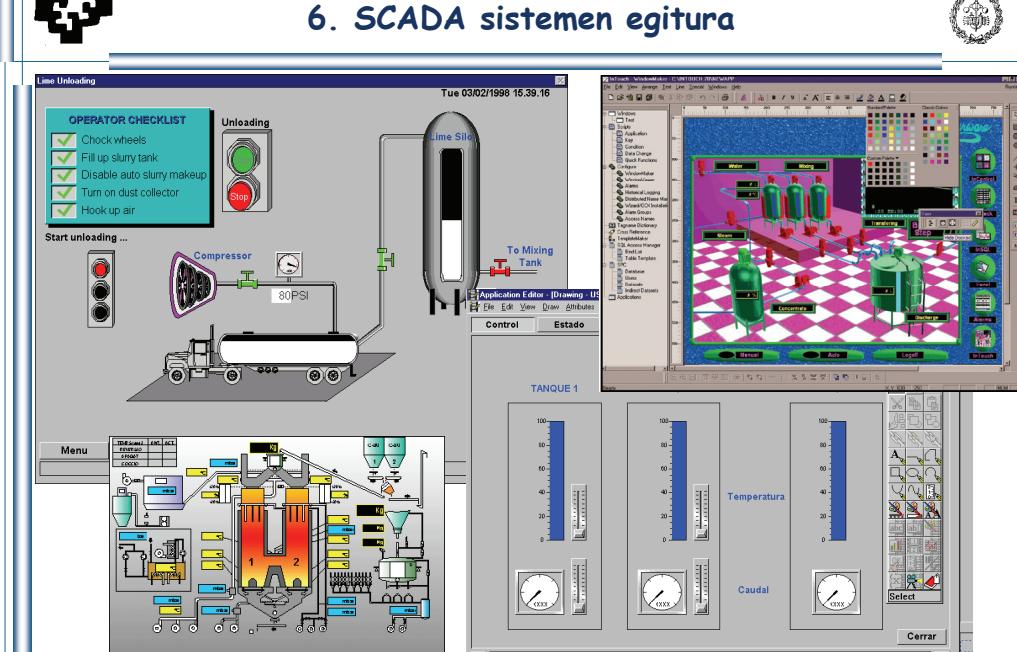
Ondoko oinarrizko funtziok beteko ditu:

- Gainbegiratze eta kontrola.
- Plantari aginduak eman.
- Alarmen tratamendua.



27

**6. SCADA sistemek egitura**



28

**6. SCADA sistemengitura**

### Alarma modulua

Prozesuan gertatzen ari diren aldaketen berri emateko mezuen eraikuntza ahalbidetzen du.

Alarma modulua datu-basearen datuak "scaneatzen" ari da, eta momentu batean aldagai batek muga bat gainditzen badu operazio batzuk egiten ditu (adibidez: alarma gertatu denaren data gorde eta abar).

### Joera-modulua

Beharrezkoak diren aldagaien ikuskapen grafikoa egiteko erabiltzen dira. Egoera grafiko hauek **denbora errealean** edo **historikoki** adierazi daitezke.

29

**6. SCADA sistemengitura**

The screenshot displays a SCADA application window with the following components:

- Left Panel (Alarm Viewer):** Shows a list of recent alarms. The most recent entries are:
  - 09/10/98 19:28:21 \* Warning: Tanque1\_temperatura = 44
  - 09/10/98 19:28:17 \* Warning: Tanque2\_caudal = 29
  - 09/10/98 19:28:17 \* Critical: Tanque2\_caudal = 28
  - 09/10/98 19:28:21 \* Warning: Tanque3\_temperatura = 44
  - 09/10/98 19:28:21 \* Critical: Tanque2\_temperatura = 100
  - 09/10/98 19:28:21 \* Critical: Tanque3\_temperatura = 72
  - 09/10/98 19:28:21 \* Warning: Tanque2\_temperatura = 72
  - 09/10/98 19:28:21 \* Warning: Tanque3\_temperatura = 43
  - 09/10/98 19:28:21 \* Critical: Tanque2\_Temperatura = 72
  - 09/10/98 19:28:21 \* Critical: Tanque3\_Temperatura = 43
- Middle Panel (Historical Data):** A graph titled "Vista general" showing data over time. The Y-axis ranges from 0 to 1000, and the X-axis shows dates from 09/10/98 to 10/10/98. The graph displays several data series with step-like changes, indicating discrete events or measurements.
- Bottom Panel (Process Monitoring):** A detailed view of a process. It includes a table of pen descriptions and their current values, and a line graph showing the actual process value over time. The process value fluctuates between 20 and 100, with a significant drop around 16:40 on the 10th.

30



## 6. SCADA sistemengitura

### Txostenena-modulu

Denbora errealeko datu-baseko datuetatik txostenenak sortzen ditu. Txosten hauen formatua aldakorra da, eta disko-fitxero baten grabatu daiteke edo inprimatu eta abar.

Txosten hauek gertatu daitezkeen arazoak aurreikusteko erabiltzen dira.

### Datu-baseetara sartzeko modulu

Informazioaren gordeketan eta berreskurapena egiten laguntzen du, datu baseetan sartuz: dbase IV, Oracle, etabar.

31



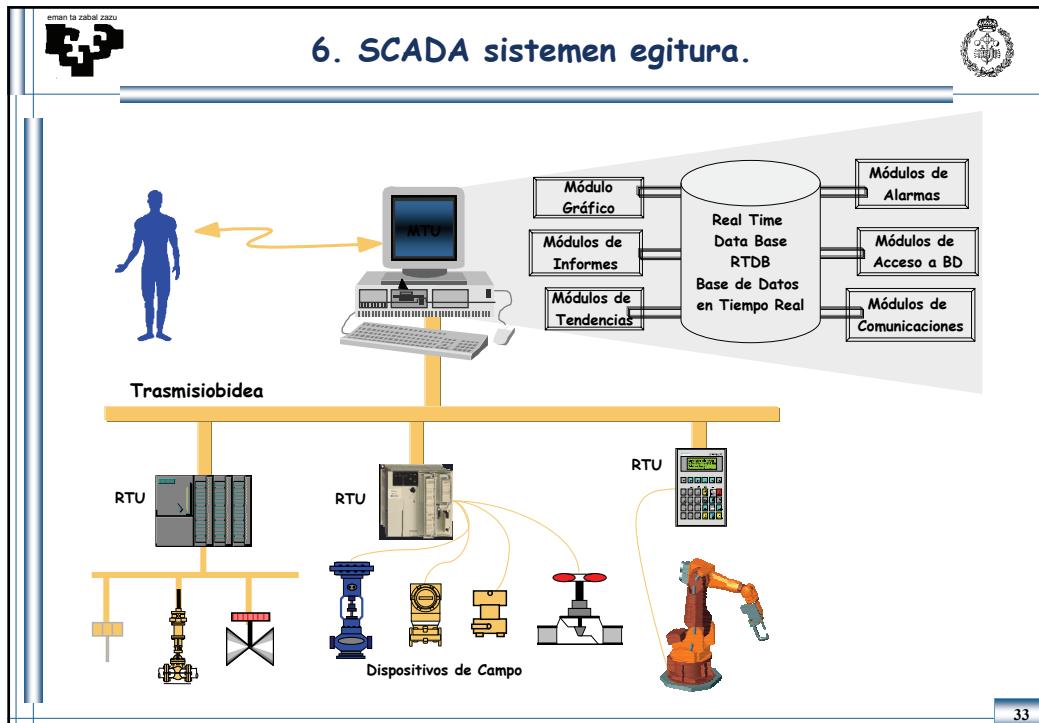
## 6. SCADA sistemengitura

### Komunikazio modulu

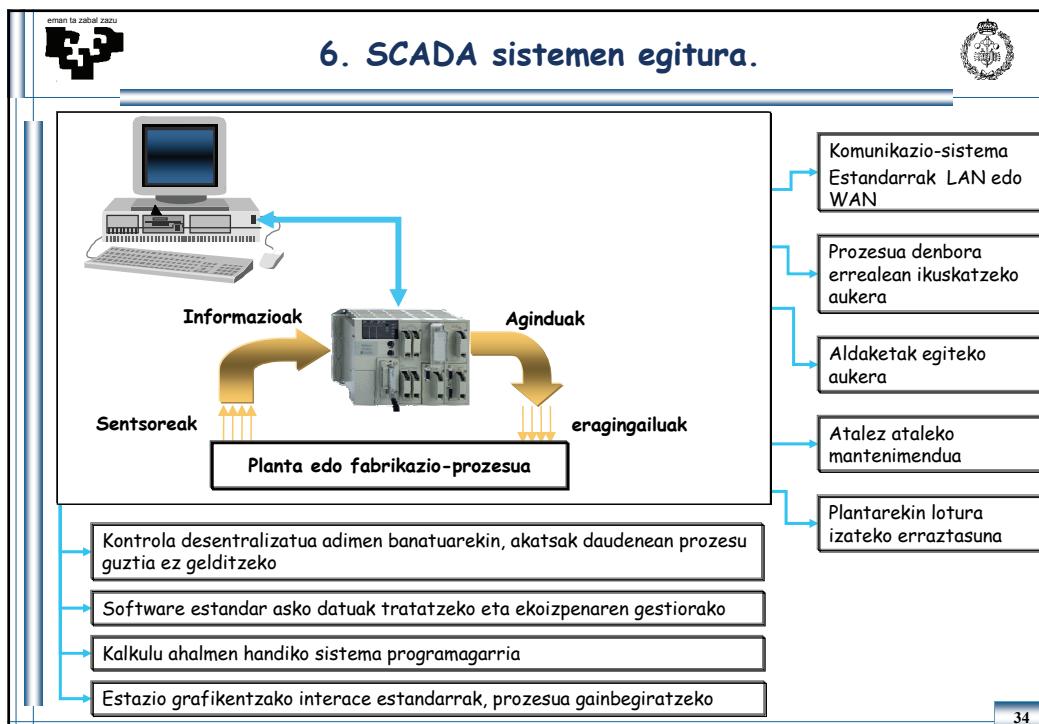
Datuak igortzeko erabiltzen da. Datu hauek, hurrengo elementuen artean igor daitezke:

- **SCADA** sistema eta eremu-tresnen artean komunikazio-txartel berezien bidez.
- Bi **SCADA** sistemengitaren ingurune hurbileko sare baten bidez.
- **SCADA** sistema eta beste aplikazio baten artean, **OLE** (Object Link Embedding) edo **DDE** (Dynamic Data Exchange) Protokoloak betetzen dituenean.

32



33



34

**6. Merkatuko SCADA sistemak**

- ✓ CIRNET, CIRCUTOR S.A.
- ✓ SCADA InTouch, LOGITEK.
- ✓ WinCC, Siemens.
- ✓ Coros LS-B/Win, Siemens.
- ✓ SYSMAC SCS, Omron.
- ✓ FIXDMACS, Omron-Intellution.
- ✓ FactoryLink edo Monitor, SCHNEIDER

35

**6. Merkatuko SCADA sistemak**

### WinCC

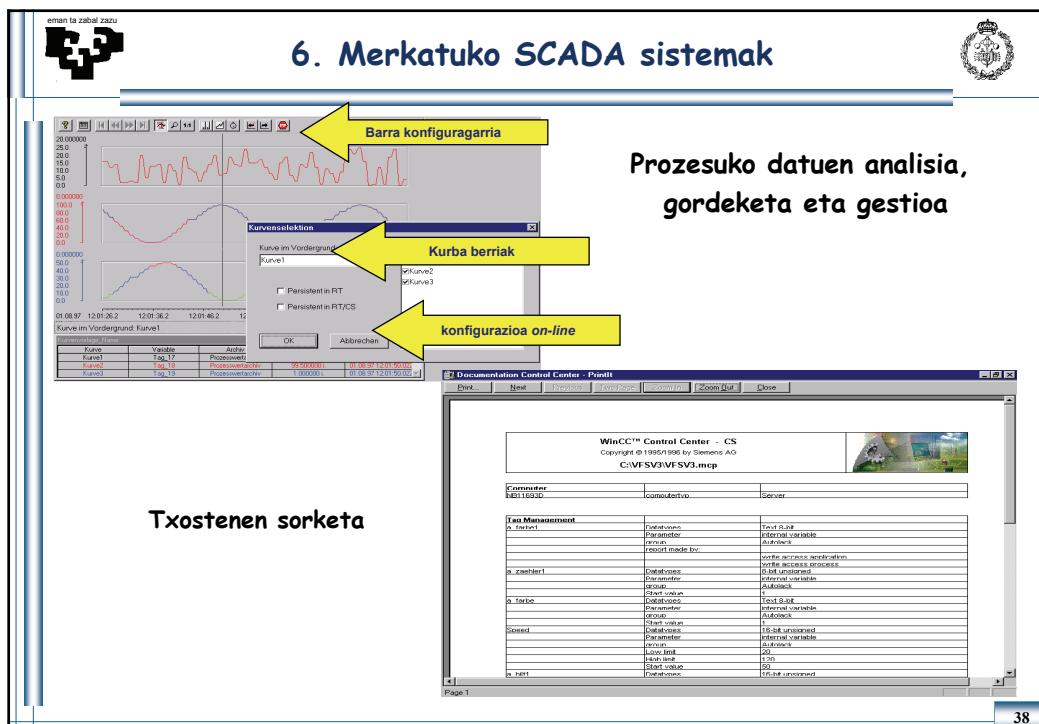
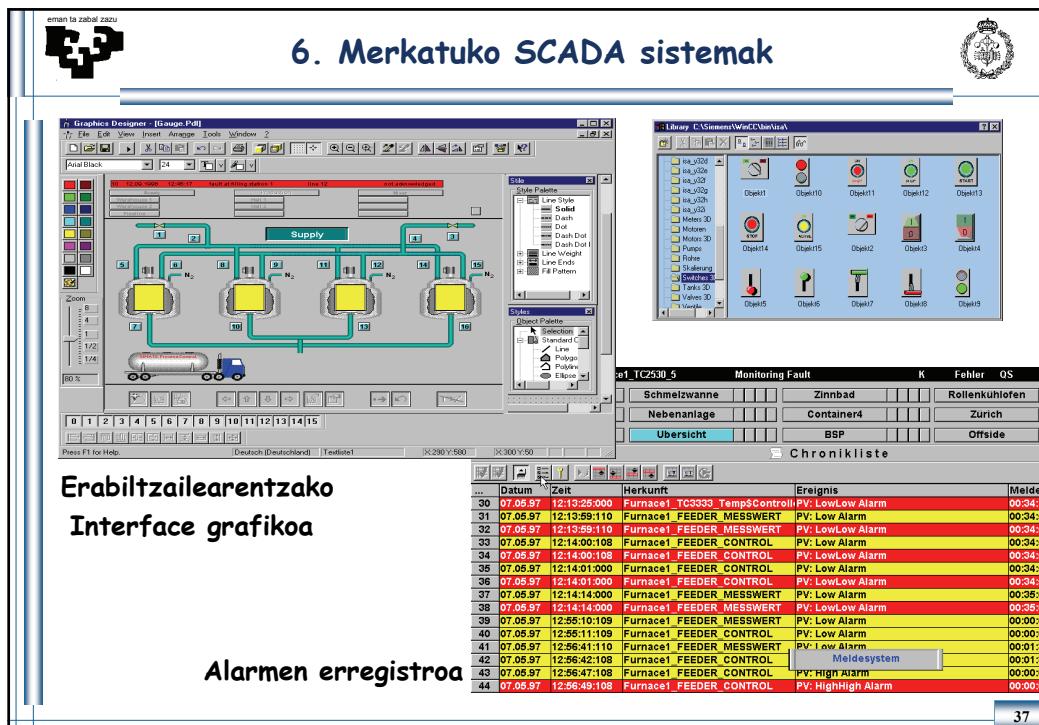
Aplikazioaren oinarria "**Master Control**" da. Elementurik garrantzitsuenak aldagaiak dira ("tags"). Aldagai hauek prozesuaren portaera azaltzen dute eta baita ere aldatu.

**WinCC - Programa Master Control**

The diagram shows the structure of the WinCC Master Control program. It consists of two main sections: Configuration (Config.) and Runtime. The Configuration section includes sub-modules for Graphics, Alarms, Scripts, and Reports. The Runtime section includes sub-modules for Passwords, Library, and Tag Management (Gestión de Tags). A legend at the bottom indicates that red boxes represent Configuration and green boxes represent Runtime.

The diagram illustrates the network architecture of WinCC. It shows two WinCC Client computers connected via TCP/IP and NetBEUI to a WinCC Server. The server is connected to a Terminal bus and a Fieldbus (Bus de campo) which links to PLC 1 and PLC 2. A legend indicates that red boxes represent clients and green boxes represent servers.

36



## 6. Merkatuko SCADA sistemak

**Programazioa**

**Global Script - [Standard Function : SSMcgbtn.fct]**

```

/*function to Split Screen Management options */
#pragma code("ssmrt.dll")
#include "smrt.h"
#pragma code()

BOOL SSMChangeButtonField(char Screen, char^ PictureName)
{
    CMN_ERROR Err;
    //print("SSMRTChangeButtonField: ");
    if (!SSMRTChangeButtonField(Screen, PictureName, NULL, 0, &Err))
    {
        print("SSMRTChangeButtonField failed: %s\n", Err.szErrorText);
        return FALSE;
    }
    else
    {
        // print("ok\n");
        return TRUE;
    }
}

```

**Plantako elementuekin komunikazioak**

39

## 7. Adibideak

- Bonba eta putzuen kontrola
- Petroleo eremuak eta gas naturala
- Oliobideen eta gasbideen monitorizazioa
- Urbideen kontrola
- Aire egokituen sistemak eta upelategiak
- haztegiak eta berotegiak
- fluxuaren, mailaren, temperaturaren, presioaren eta hutsunearren monitorizaziorako
- Uhasken monitorizazioa
- Inguru baldintzen monitorizazioa
- Azpiestazio elektrikoak
- Arrain-haztegiak
- Jarioen detekzioa
- pH-aren monitorizazioa

40

