• Taller sobre todo lo trabajado en el tema

En el tema de autocorrelación en general se lleva a cabo un taller. El objetivo del taller es analizar una serie de resultados en la estimación de varias especificaciones de un modelo e ir practicando en la toma de decisiones y la redacción apropiada de conclusiones. Por ello se propone un taller utilizando lo ya trabajado en las prácticas de ordenador. Se trabajan las siguientes competencias:

- 1. Comprender la importancia de los supuestos empleados en la especificación de un modelo econométrico básico para poder proponer y emplear supuestos más realistas.
- 2. Diferenciar distintos métodos de estimación y evaluar su uso de acuerdo a las características de las variables económicas de interés para obtener resultados fiables.
- 4. Elaborar en grupos de trabajo y exponer en público un proyecto empírico, donde se valore adecuadamente los resultados obtenidos del análisis de un modelo econométrico.

Enunciado del taller:

Objetivo: Analizar los resultados de la estimación de un modelo por diferentes métodos para los inventarios. Elegir entre ellos utilizando diferentes contrastes de especificación.

Información: Son datos del periodo 1950 a 1991 de las siguientes variables:

SALES Ventas de la industria manufacturera en EE.UU. en millones de dólares INVENTS Inventarios de la industria manufacturera en EE.UU. en millones de dólares

Procedimiento: Analizar la información disponible y decidir cuál es la especificación más adecuada junto con su correcta estimación.

• ESPECIFICACIÓN A: Se propone la siguiente relación:

$$INVENTS_t = \beta_1 + \beta_2 SALES_t + u_t \tag{1}$$

Estimación 1 de la ESPECIFICACIÓN A: Los resultados de la estimación MCO son los siguientes:

Estimaciones MCO utilizando las 42 observaciones 1950–1991 Variable dependiente: INVENTS

Variable	Coeficiente	Desv. típica	Estadístico t	valor p
const	1668,67	1806,70	0,9236	0,3612
SALES	1,5543	0,0069	$222,\!5282$	0,0000

Media de la var. dependiente 311725,00 D.T. de la variable dependiente 259140,00 Suma de cuadrados de los residuos 2,22224e+09Desviación típica de los residuos $(\hat{\sigma})$ 7453,59 R^2 0,99910 \bar{R}^2 corregido 0,999173 Grados de libertad 40 Estadístico de Durbin-Watson 1,37460 Coef. de autocorr. de primer orden. 0,31100

Matriz de covarianzas de los coeficientes

 $\begin{array}{ccc} {\rm const} & {\rm SALES} \\ {\rm 3,26415e{+}06} & {\rm -9,7322} & {\rm const} \\ {\rm 4,87883e{-}05} & {\rm SALES} \end{array}$

Coeficientes de correlación, usando las observaciones 1950 - 1991 valor crítico al 5% (a dos colas) = 0,3044 para n = 42

SALES INVENTS 1,0000 0,9996 SALES 1,0000 INVENTS

Además, se dispone de la siguiente regresion auxiliar:

$$\hat{u}_t = 90,048 - 0,000627 \ VENTAS_t + 0,287394 \ \hat{u}_{t-1} + 0,08407 \ \hat{u}_{t-2}$$
 $t = 3,\dots,42$
$$R^2 = 0,103545$$

1. Analizar **TODA** la información proporcionada. Decidir si esta especificación junto con su método de estimación es la más adecuada. Razonar en qué medida estos resultados son fiables.

Estimación 2 de la ESPECIFICACIÓN A:

Se estiman de nuevo los coeficientes de la ESPECIFICACIÓN A por MCO, pero se utilizan desviaciones típicas de los coeficientes estimados robustas a la posible existencia de autocorrelación.

Se obtienen los siguientes resultados:

Estimaciones MCO utilizando las 42 observaciones 1950–1991 Variable dependiente: INVENTS

Desviaciones típicas HAC, con ancho de banda 2 (Kernel de Bartlett)

Variable	Coeficiente	Desv. típica	Estadístico t	valor p
${f const} \\ {f SALES}$	$1668,67 \\ 1,5543$	$1094,77 \\ 0,0083$	1,5242 187,2301	0,1353 $0,0000$

Media de la var. dependiente	$311725,\!00$
D.T. de la variable dependiente	$259140,\!00$
Suma de cuadrados de los residuos	2,22224e+09
Desviación típica de los residuos $(\hat{\sigma})$	$7453,\!59$
R^2	0,99910
\bar{R}^2 corregido	0,99910
Grados de libertad	40
Estadístico de Durbin–Watson	1,374607
Coef. de autocorr. de primer orden.	0,3110

Conjunto de restricciones b[const] = 0

b[SALES] = 2.5

Estadístico de contraste F robusto(2, 40) = 9272,21

valor p = 4,55217e-054

2. Analizar la información proporcionada. En particular razonar sobre en qué medida y para qué fin estos resultados son fiables. ¿Qué se puede concluir?

• ESPECIFICACIÓN B:

El estudiante considera la inclusión de la variable $time=1,2,\ldots,42~$ en el modelo y especifica la siguiente ecuación:

$$INVENTS_t = \beta_1 + \beta_2 SALES_t + \beta_3 time + u_t$$
 $t = 1, ..., 42$

y realiza las siguientes estimaciones:

Estimación 1 de la ESPECIFICACIÓN B:

Estimaciones MCO utilizando las 42 observaciones 1950–1991 Variable dependiente: INVENTS Desviaciones típicas robustas a autocorrelación

Variable	Coeficiente	Desv. típica	Estadístico t	valor p
const	433,9510	1143,3800	0,3795	0,7064
SALES	1,5434	0,0136	113,3700	0,0000
time	158,8050	169,2250	0,9384	0,3538
	Suma de cuadrados de los residuos R^2 \bar{R}^2 corregido $F(2,39)$ Estadístico de Durbin–Watson		2,20257e+09	
			0,999200	
			0,999159	
			18497,7	
			1,375590	
	Coef. de autocorr. de primer orden.		0,311486	

Estimación 2 de la ESPECIFICACIÓN B:

Realizando el cálculo iterativo de rho...

ITERACIÓN	RHO	SCR
1	0,31149	1,9874e+009
2	0,31600	1,98735e+009
final	0.31616	

Estimaciones Cochrane-Orcutt utilizando las 41 observaciones 1951–1991 Variable dependiente: INVENTS

 $\hat{\rho} = 0.316161$

	Coeficiente	Desv. típica	estadístico t	valor p
const	34,3714	4413,7100	0,0078	0,9938
SALES	$1,\!5375$	0,0289	$53,\!1693$	0,0000
$_{ m time}$	229,7630	410,6420	$0,\!5595$	0,5791

Estadísticos basados en los datos rho-diferenciados:

Suma de cuadrados de los residuos	1,98735e+09
R^2	0,999261
\bar{R}^2 corregido	0,999222
F(2,38)	12476,9
Estadístico de Durbin–Watson	2,050180
Coef. de autocorr. de primer orden.	-0.027528

- 3. ¿Por qué crees que el estudiante ha introducido la variable tendencia (time) como regresor en el modelo? ¿Es relevante incluirla? ¿Por qué crees que se obtiene ese resultado? Utiliza los contrastes que consideres oportunos. Razona tu respuesta. (A completar en casa)
- 4. Ayuda al estudiante a decidir sobre la fiabilidad de los distintos resultados de estimación mostrados de la especificación B. Razona la respuesta en base a la información proporcionada.
- 5. Decidir qué especificación A o B y método de estimación es la más adecuada. Analizar la información proporcionada por los resultados de la estimación. Consejo: empezar por escribir la función de regresión poblacional que se está estimando e indicar cuáles son los supuestos sobre la perturbación que se han asumido. Analizar su coherencia dada **TODA** la información disponible hasta este momento. Finalmente, tomad una decisión.